

## Chain Conveyor

The Chain Conveyor is one of the common means of transporting raw materials and grains horizontally and diagonally .

The Chain Conveyor is characterized by the transportation of raw materials with large capacities and long distances up to approximately 40 meters.

Chain Conveyor is characterized by low operating and maintenance costs, in addition to the low electrical energy required for its operation.

Chain Conveyor is the ideal solution for horizontal transportation.

The housing consist of two sides, a floor and a cover that together form a square, through which a track with Teflon and iron supports, which pushes the products in the desired direction, and the track travels on a front gear and a rear gear linked to a motor through a shaft.

The capacity of the carriage is determined by the size of the housing in which the products travel, the size of the teflon installed on the track, the number of turns, and whether the carriage is horizontal or diagonal.



37

## الكاتينة

تعتبر الكاتينة من الوسائل الشائعة في نقل الخامات والحبوب بشكل أفقي وبشكل مائل .

تتميز الكاتينة بنقل الخامات بقدرات كبيرة ولمسافات طويلة حتى 40 متر تقريباً .

تتميز الكاتين بانخفاض تكاليف التشغيل والصيانة بالإضافة إلى انخفاض الطاقة الكهربائية اللازمة لتشغيلها .

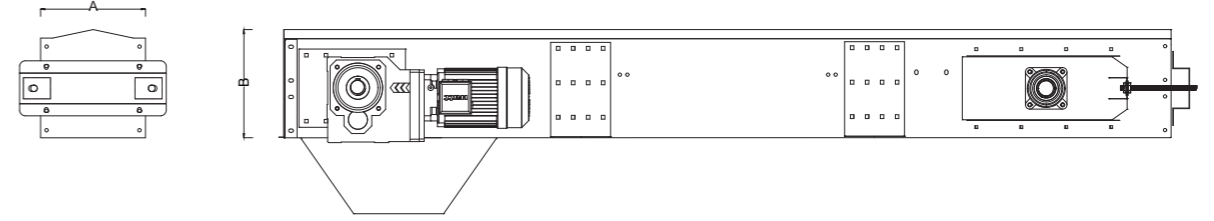
تعتبر الكاتين الحل الأمثل للنقل الأفقي .

تتكون الكاتين من جانبيين وأرضية وغطاء تكون معاً شكل مربع ويسير خلالها جنزير مزود بأجنحة تيفلون وحديد يقوم بدفع المنتجات في الإتجاه المطلوب ويسير الجنزير على ترس أمامي وترس خلفي مرتبط بموتور عن طريق عمود إدارة .

تحدد قدرة الكاتينة عن طريق حجم المربع الذي تسير فيه المنتجات وحجم الجناح المثبت على الجنزير وكذلك عدد اللفات وما إذا كانت الكاتينة أفقية أو مائلة .

## Chain Conveyor

Model	A	B	Capacity
CC - 23×32	230	320	50 t/h
CC - 27×32	270	320	90 t/h
CC - 32×32	320	320	120 t/h
CC - 32×50	320	500	150 t/h



36