

Bucket Elevator

The bucket elevator is one of the machines that used in transporting raw materials and grains.

The bucket elevator is characterized by the transfer materials with large capacities up to heights of up to approximately 50 meters.

The bucket elevator is characterized by low operating and maintenance costs, in addition to the low electrical energy required for its operation.

The bucket elevator is the ideal solution for vertical transportation.

The transportation process is carried out through buckets that carry the materials vertically through a pulley at the top and bottom between it, leather belt or chains , and the management process is carried out by an electric motor equipped with an electric brake system to not rotate in the reverse direction in the event of a stop.

The capacity of the bucket elevator is determined by number of turns of the roller ,also the size and number of buckets per metre, which in turn is determined by the length and width of the case.

The bucket used can be made of metal or plastic.



الساقية

تعتبر الساقية من الوسائل المستخدمة في نقل الخامات والحبوب .

تتميز الساقية بنقل الخامات بقدرات كبيرة حتى ارتفاعات تصل إلى 50 متر تقريباً .

تتميز الساقية بإنخفاض تكاليف التشغيل والصيانة بالإضافة إلى إنخفاض الطاقة الكهربائية اللازمة لتشغيلها.

تعتبر الساقية الحل الأمثل للنقل الرأسى .

تقوم عملية النقل عن طريق قواديس تحمل الخامات بشكل عمودي عن طريق بكرة في الأعلى والأسفل بينهما سير جلد أو جنزير وتتم عملية الإدارة عن طريق موتور كهربائي مزود بنظام فرامل كهربائي لعدم الدوران فى الإتجاه العكسى فى حالة التوقف .

تحدد قدرة الساقية عن طريق عدد لفات البكرة الدوارة وحجم وعدد القواديس فى المتر والتي تتحدد بدورها من خلال طول وعرض علبة الساقية.

القادوس المستخدم فى الساقية قد يكون مصنوع من المعدن أو البلاستيك .

Bucket Elevator

Model	A	B	C	D	E	Capacity
EL - 20×20	200	200	338	800	750	15 t/h
EL - 25×30	250	300	400	1000	1120	45 t/h
EL - 28×35	280	350	540	1000	1120	80 t/h
EL - 30×40	300	400	720	1300	1370	150 t/h

